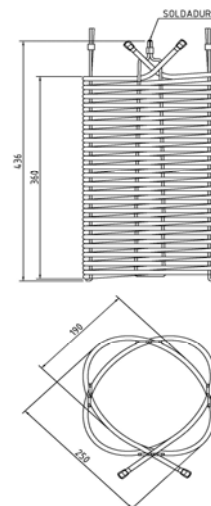


IMAGEN / DETALLES



IMAGE / DETAIL



SERPENTIN / COIL

DATOS GENERALES

V-200

Alto / Height (mm)	900
Fondo / Depth (mm)	502
Largo / Length (mm)	502
Volum. int. / vol. Int. (L)	72

Tensión de trab/Working tension	230 V
Frecuencia / Frequency	50 Hz
Clase climatica / Climatic class	3
Cap. despacho / Cooling capacity	$\Delta T=+15^{\circ}$ 273l/h

Potencia frig. / Power refrigeration	1099W
Consumo / Consumption 24h (kWh)	1,97
Consumo / Consumption (A)	2,84

DATOS CONSTRUCTIVOS

Exterior / Exterior	Acero AISI-430 / Stainless steel AISI-430
Chasis/chassis	Acero AISI-304 / Stainless steel AISI-304
Cuba / Water bath	Poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40 Kg/m3. / Polyurethane Injected free CFCs., density 40 Kg/m3.
Rejilla / Protection grid	Varilla alambre acabado epoxi / Steel grid (epoxi painted)
Dotacion / Endowment	1 Serpentin / 1 coil
Agitador/Agitator Pump	MOD.SABER DBS7,3 61W 3 SALIDAS / SABER DBS7,3 61W, 3 WATER CONNECTIONS
Caja conexiones/box connections	En plastico, color gris / Plastic grey.

EQUIPO FRIGORÍFICO

Compresor / Compressor	NPT14-Ra 1/2CV
Refrigerante / Refrigerant	R-290
Condensador / Condenser	Ventilado / Ventilated
Evaporador / Evaporator	Estatico / Static
Control temp./ Control temp	Analogico/Analogic

EMBALAJE

Dim. embalado/Dim. Packaged	1045x1045x1040
Volumen / Volume	1,14m3
Paletizado / Palletizing	4 Ud
Peso Unitario / Unit weight	52 Kg
Peso Palet. / Palletizing weight	230 Kg